



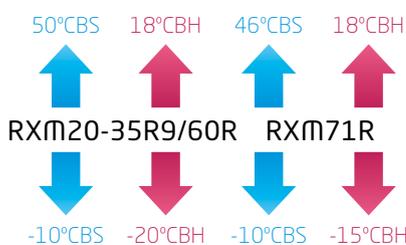
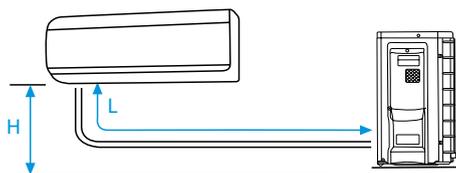
Inverter / Doméstico

CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN PERFERA			TXM20R	TXM25R	TXM35R	TXM42R	TXM50R	TXM60R	TXM71R	
Capacidad	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.000-2.600 1.118-1.720-2.240	1.300-2.500-3.200 1.118-2.150-2.752	1.400-3.400-4.000 1.204-2.920-3.440	1.700-4.200-5.000 1.462-3.612-4.300	1.700-5.000-6.000 1.462-4.300-5.160	1.700-6.000-7.000 1.462-5.160-6.019	2.300-7.100-8.500 2.000-6.106-7.310
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.500-3.500 1.118-2.150-3.010	1.300-2.800-4.700 1.118-2.408-4.042	1.400-4.000-5.200 1.204-3.440-4.472	1.700-5.400-6.000 1.462-4.644-5.160	1.700-5.800-7.700 1.462-4.988-6.029	1.700-7.000-8.000 1.500-6.020-6.880	2.300-8.200-10.200 2.000-7.000-8.770
Consumo	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W	270-440-630 240-500-910	270-560-780 240-560-1.220	310-800-1.040 320-990-1.672	426-970-1.473 382-1.310-1.890	434-1.360-1.593 394-1.450-2.110	526-1.770-2.184 436-1.940-2.879	490-2.340-3.440 450-2.570-3.510
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")						
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1 / 220V						
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP _{calido} / SCOP _{medio}			Refrigeración / Calefacción	8,65 / 6,19 / 5,10	8,65 / 6,15 / 5,10	8,65 / 6,18 / 5,10	7,85 / 6,15 / 4,71	7,41 / 6,02 / 4,71	6,90 / 5,51 / 4,30	6,20 / 5,74 / 4,10
Etiqueta energética			Refrigeración / Calefacción	A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,00	2,50	3,4	4,2	5	6	7,1
	Calefacción (-10°C)		kW	2,30	2,4	2,5	4	4,6	4,8	6,2
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	81	101	137	187	236	304	401
	Calefacción		kWh	631	659	686	1.189	1.368	1.562	2.117

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN PERFERA				FTXM20R	FTXM25R	FTXM35R	FTXM42R	FTXM50R	FTXM60R	FTXM71R
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	10,5 / 5,7 / 4,4	10,5 / 5,7 / 4,1	11,3 / 6 / 4,2	11,9 / 6,5 / 4,3	15,8 / 11,4 / 8,3	16,7 / 11,8 / 9,1	16,8 / 12,2 / 10,0
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
	Alto		mm	295	295	295	295	299	299	299
Dimensiones	Ancho		mm	778	778	778	778	998	998	998
	Fondo		mm	272	272	272	272	292	292	292
Peso			Kg	10	10	10	10	14,5	14,5	14,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	45 / 30 / 21	44 / 36 / 27	46 / 37 / 30	47 / 38 / 32
	Calefacción		dBA	39 / 26 / 20	39 / 27 / 20	39 / 28 / 20	45 / 29 / 21	43 / 34 / 31	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34
Nivel de potencia acústica			dBA	57	57	58	60	60	60	62

UNIDADES EXTERIORES				RXM20R9	RXM25R9	RXM35R9	RXM42R	RXM50R	RXM60R	RXM71R
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32				kg / TCO ₂ eq / PCA	0,76 / 0,5 / 675	0,76 / 0,5 / 675	0,76 / 0,5 / 675	1,1 / 0,75 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675
Dimensiones	Alto		mm	552	552	552	734	734	734	734
	Ancho		mm	840	840	840	954	954	954	954
	Fondo		mm	350	350	350	401	401	401	401
Peso			Kg	32	32	32	49	49	49	55
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	46 / 43	49 / 44	48 / 44	48 / 44	49 / 46	49 / 47
	Calefacción		dBA	47 / 44	47 / 44	49 / 45	48 / 45	49 / 45	49 / 46	49 / 47
Nivel de potencia acústica			dBA	59	58	61	62	62	63	66

MODELO		TXM20R	TXM25R	TXM35R	TXM42R	TXM50R	TXM60R	TXM71R
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	20	30	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15	20	20	20	20

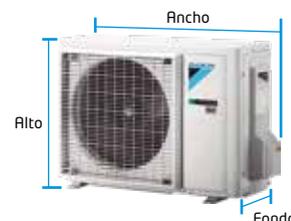


NOTA
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220V/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)





Incluido

BLUEVOLUTION



[FTXM-R]



[RXM20-35R9]



[RXM42-60R]



[RXM71R]

Ahorro de energía

○ Eficiencia energética **A+++**

Categoría **A+++**, máxima clase energética en eficiencia estacional, mínimo consumo de energía. Así, se alcanza un confort óptimo, se produce un ahorro económico considerable y se reducen las emisiones contaminantes contribuyendo al respeto por el medioambiente.

○ Sensor de movimiento de doble función

Daikin Perfera incluye un sensor de movimiento de doble función que activa el modo ahorro de energía cuando no hay nadie en la habitación y vuelve al parámetro original cuando detecta la presencia de personas en la estancia. Además, desvía el flujo de aire para que no incida directamente sobre las personas, evitando así las desagradables corrientes de aire.



○ Modo Econo

Permite un funcionamiento eficiente limitando el valor máximo de consumo energético.



Confort

○ Funcionamiento silencioso

Rendimiento excepcionalmente silencioso de hasta **19 dBA**.



○ Amplio rango de funcionamiento

En modo refrigeración hasta 50°C y hasta -20°C en calefacción.

○ Funcionamiento silencioso (unidad exterior)

Reduce el ruido de funcionamiento de la unidad exterior.

○ Funcionamiento silencioso (unidad interior)

Reduce el ruido de funcionamiento de la unidad interior en unos 3 dB(A).

Calidad del aire

○ Flujo de aire tridimensional

Combina la oscilación automática vertical y horizontal para crear una distribución uniforme del aire en toda la habitación, incluso en cualquier rincón en estancias grandes. Así se garantiza una temperatura equilibrada en toda la habitación.



Flash Streamer: inactiva el 99,9% del Coronavirus (SARS-COV-2)

Filtro de apatito de titanio: descompone olores

Filtro de plata: purifica el aire y elimina alérgenos

Filtro de aire: elimina partículas de polvo



Mando (de serie)

Control

○ Control Vía App (incluido de serie)

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. Compatible con **Alexa** y **Google Assistant** para el control por voz de los equipos.



CONJUNTOS	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	TOTAL
TXM20R	FTXM20R 623,00 €	RXM20R9 646,00 €	1.269,00 €
TXM25R	FTXM25R 626,00 €	RXM25R9 683,00 €	1.309,00 €
TXM35R	FTXM35R 642,00 €	RXM35R9 754,00 €	1.396,00 €
TXM42R	FTXM42R 828,00 €	RXM42R 1.008,00 €	1.836,00 €
TXM50R	FTXM50R 1.262,00 €	RXM50R 1.585,00 €	2.847,00 €
TXM60R	FTXM60R 1.643,00 €	RXM60R 1.682,00 €	3.325,00 €
TXM71R	FTXM71R 2.027,00 €	RXM71R 2.204,00 €	4.231,00 €

Nota: para más información sobre opcionales de control ver página 396.

Nota: el control WIFI de las unidades Perfera viene incluido con la unidad interior, no es necesario pedirlo aparte.